

高强度螺栓

FROMO®公司自公司成立起即着手高强度和超高强度螺栓的研究，并整理了一套严格的设计、制造高强螺栓的质量保证手段。并为众多客户解决了高强度联接的难题，同时我们从结构设计、制造工艺、检验手段上总结了良好的经验。

特殊的材料、专业的工艺、认真的态度是 FROMO®公司高强度螺栓的品质保障。

1、参数的确定

与客户充分沟通，确定详细的技术参数。



2、螺栓螺母设计

2.1 根据客户提供的技术参数，结构的力学特性确定螺栓的结构，并确定是否需要紧配或超紧配。结果送客户确认。

2.2 对螺栓进行设计计算。

主要控制点：

2.2.1 材料的选择，充分考虑使用工况（受力、温度、湿度等）、工艺过程。

2.2.2 关键部位的强度计算。

2.2.3 安装、拆卸的手段的确定。

2.2.4 复杂零件进行特殊分析。

将计算结果送客户确认、评定。

3、螺栓螺母的制造：

3.1 制定过程控制程序。

3.2 编制制作工艺。

充分考虑制作过程中影响产品内在因素的工序，并避免此类工序。

3.3 内在质量的检验步骤安排的合理性。



4、螺栓螺母的检验：

4.1 制定详细检验程序。

4.2 严格控制原材料的化学成分和机械性能。

4.3 准备相应的测量工具。对非标量器具必须进行计量标定。

4.4 进行相应的检查试验。

4.5 无损检查、硬度检查的实施。

4.6 零部件进行 100% 的标识、标记。

屈服强度>900MPa 的螺栓

5、性能测试：

根据不同的情况进行性能试验、拆装试验。

6、服务和培训：

根据客户的需要进行技术服务和使用培训。

